

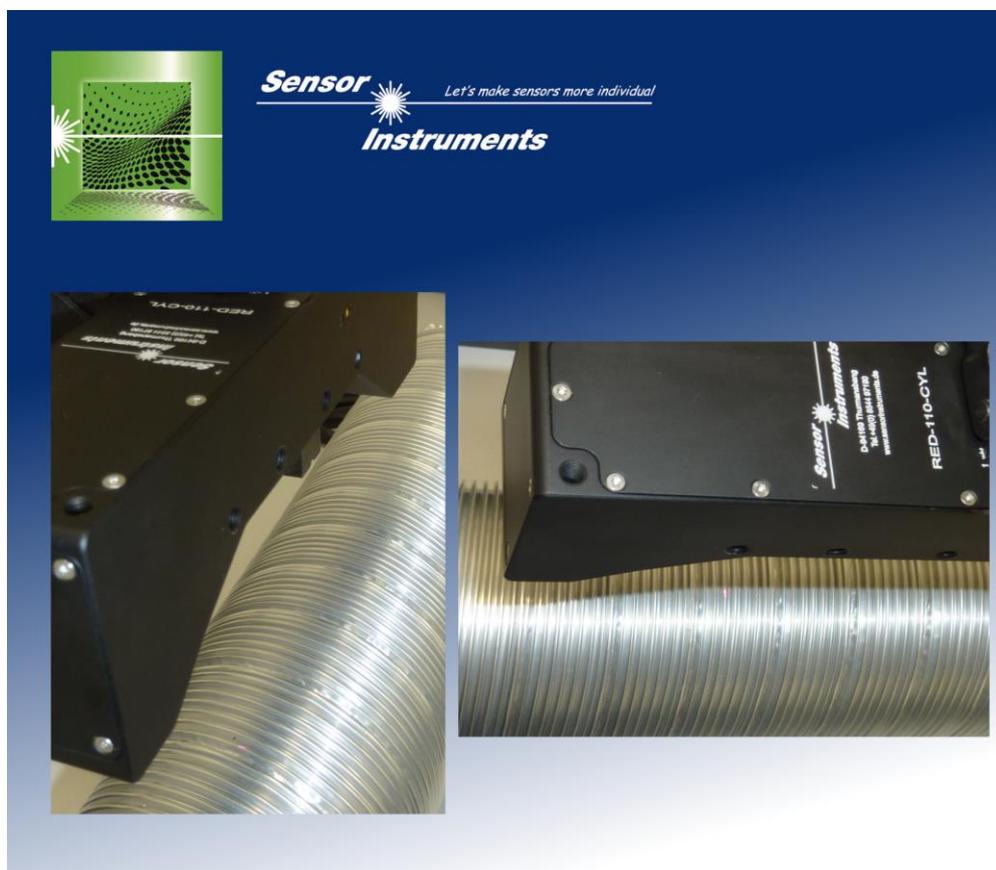
## Presseinformation Sensor Instruments

April 2020

### Auf die Falten achten!

**07.04.2020. Sensor Instruments GmbH:** Bei der Produktion von Aluminium-Flexrohren kommt es weniger auf die gemessene Länge der Flexrohre an, sondern vielmehr auf die Anzahl der vorhandenen Falten, da die tatsächliche Länge, bedingt durch den „Ziehharmonikaeffekt“ des Materials, nur unzureichend genau gemessen werden kann.

Zur Faltenzählung kann dabei ein Kantendetektor der **RED Serie** (z.B. **RED-50-L** oder **RED-110-L**) verwendet werden. Das Aluminium-Flexrohr wird dabei während der Kantenzählung am Lasersensor entlang bewegt. Der Sensor liefert dabei je Kante ein digitales Ausgangssignal; eine Mehrfachpulsunterdrückung ist in der Firmware integriert (dynamische Totzeit, Pulsverlängerung und Kantenhysterese), womit ein exaktes und fehlerfreies Zählen ermöglicht wird. Hierbei können Falten ab einer Tiefe und Breite von ca. 0.1 mm erkannt werden. Die maximale Abtastfrequenz der RED Sensoren liegt bei ca. 85 kHz und die Abmessung des Laserspots im optimalen Arbeitsabstand (50 mm bzw. 110 mm) beträgt typ. 3 mm x 0.08 mm.





Signalauswertung des Kantendetektors RED-110-L mit Hilfe der Windows®-Software RED-Scope

### Kontakt:

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Telefon +49 8544 9719-0  
 Telefax +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de